

**INFORME N° 1**

Primer Trimestre 2011 (1° de enero de 2011 al 31 de marzo de 2011)

En cumplimiento de lo establecido por el Título 10, Junta Fiscalizadora, Artículo 25, Incisos a) y b) del Estatuto de la A.M.U.C., los miembros titulares de la Junta Fiscalizadora emiten el siguiente informe, basándose en la documentación provista por la Comisión Directiva y el Asesor Contable Cr. Fernando SCHPOLIANSKY, que obra como Anexo del presente Informe.

**I. Documentación Analizada.**

- 1.1. Balance General al 31.03.2011.  
Situación Patrimonial (Activo – Pasivo – Patrimonio Neto)  
Detalle Recursos y Gastos del Trimestre enero – marzo de 2011.
- 1.2. Documentación respaldatoria de los ítems seleccionados.
- 1.3. Informe Situación Económica al finalizar el PRIMER TRIMESTRE 2011:

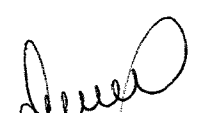
	<b>CUARTO TRIMESTRE</b> <b>Año 2010</b>	<b>PRIMER TRIMESTRE</b> <b>Año 2011</b>
TOTAL ACTIVOS	2.457.804,26	3.507.621,52
TOTAL PASIVOS	357.593,63	1.354.479,90
PATRIMONIO NETO	1.625.885,72	2.111.882,84
SUPERÁVIT (1) (2)	474.325,31	41.258,78

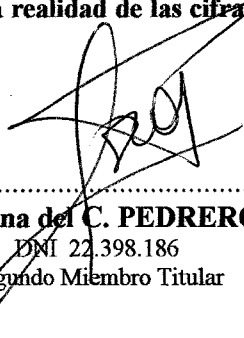
(1) Al último día del período octubre – diciembre de 2010.

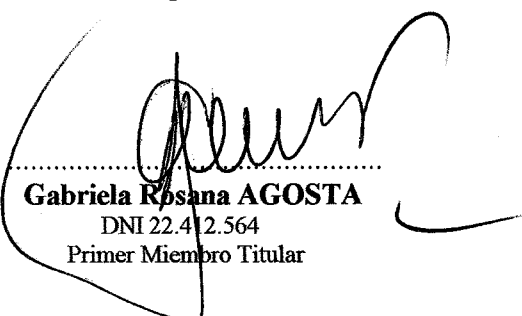
(2) Al último día del período enero – marzo 2011.

**2. Se observaron las siguientes variaciones, según los ítems seleccionados:**

- 2.1. Se observa en el ítem Inversiones cuenta Banco de La Pampa Plazo Fijo un monto de \$ 700.000,00. Lo mismo ocurre en la cuenta Banco de La Pampa C.C. 611073/6 del mismo ítem, el cual asciende a \$ 1.058.944,72. Ambas cuentas reflejan el ingreso de los fondos provenientes de la venta de carpetas correspondientes al Plan Federal de Viviendas, lo que genera un importante aumento en el Activo de la Mutual.
  - 2.2. Se registra en el ítem Créditos por Ayudas Económicas un considerable aumento con respecto al mismo trimestre del año, siendo el monto en el actual trimestre de \$ 118.524,52 y en el del año anterior de \$ 66.539,18.
  - 2.3. En el ítem Cuentas por Pagar del Pasivo hubo un aumento considerable con respecto al del año anterior en las cuentas Acreedores por Convenios de Comercio y S.O.S.U.N.C., cuyos montos ascienden a un total de \$ 32.956,12.
  - 2.4. Con respecto a los Ingresos, las cuentas Salón Cemuc y Cuotas Sociales tienen aumentos debido a los incrementos registrados, tanto de los haberes de los afiliados como de las tarifas del Salón Cemuc.
- 3. Del análisis efectuado de la documentación indicada en el punto 1), surge que no existen observaciones que realizar sobre la representatividad de la realidad de las cifras, tanto de la situación patrimonial como de recursos y gastos.**

  
.....  
**Analía Viviana AGOSTA**  
DNI 23.714.539  
Tercer Miembro Titular

  
.....  
**Viviana del C. PEDRERO**  
DNI 22.398.186  
Segundo Miembro Titular

  
.....  
**Gabriela Rosana AGOSTA**  
DNI 22.412.564  
Primer Miembro Titular